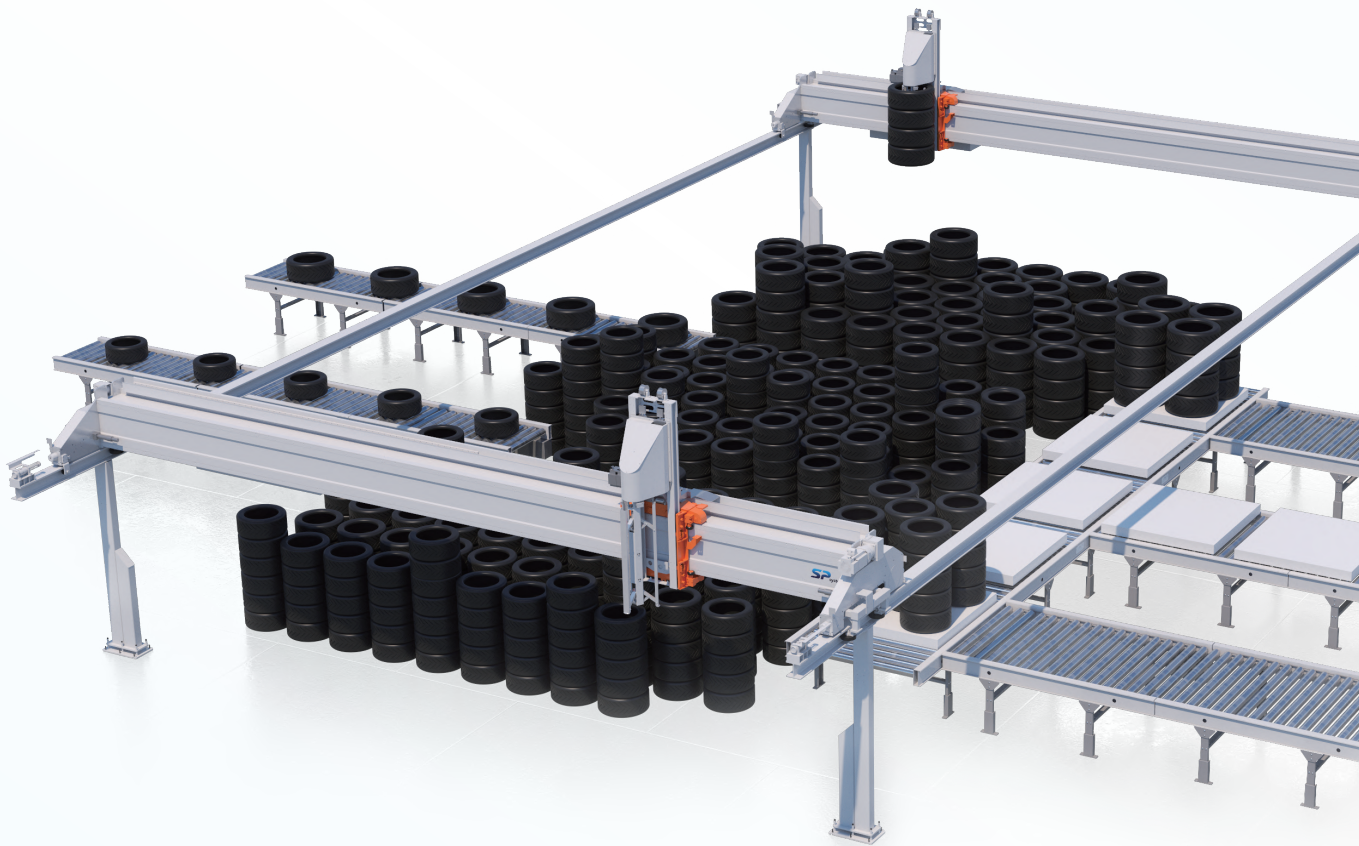


GANTRY ROBOT AUTOMATION SOLUTION

TIRE AUTOMATED WAREHOUSE SYSTEM

갠트리 로봇 타이어 자동 창고 솔루션



INNOBIZ
INNOBIZ Association

ISO 9001

KOSDAQ
코스닥 상장법인



타이어 자동 창고 솔루션



갠트리 로봇

고정밀 리니어 가이드 시스템을 적용하여
고속, 고정밀 직선 이동이 가능한 로봇

타이어 자동 창고 솔루션

검사가 완료된 완제품 타이어를 갠트리 창고에서
기종별 분류하여 임시 보관 후 팔레타이징 작업을 통해
Main 물류 창고로 입고 작업 수행

Main 물류 창고에서 출고되는 완제품 타이어를
갠트리 창고에서 기종별 분류한 후 출고 요청 수량에
맞춰 팔레타이징 작업 후 최종 출하하는 솔루션

주요 적용 산업군



자동 창고 솔루션의 강점

✔ 공간 효율 극대화

별도의 보관 랙 없이 공장 바닥에 직접 평치 적재하여
공간 절약 및 활용성이 높음

✔ 물류 관리 최적화

WMS(창고관리시스템)와 연계하여 화물의 빠른 입출고 및
효율적 재고 관리가 용이하며 물류 로봇 및 자동화 설비와
연동하여 공장내 물류 시스템의 무인 자동화 구성에 매우 유리

✔ 운영 유연성

다양한 벌크 자재 및 고종량, 대형 제품의 적재, 보관 가능
화물의 형태에 따라 창고 레이아웃을 유연하게 구성 가능

✔ 비용 절감

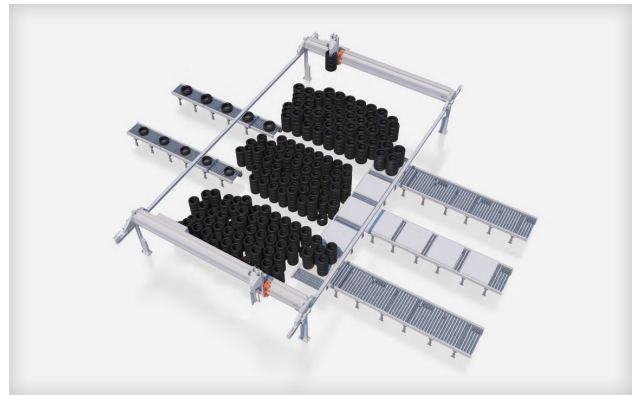
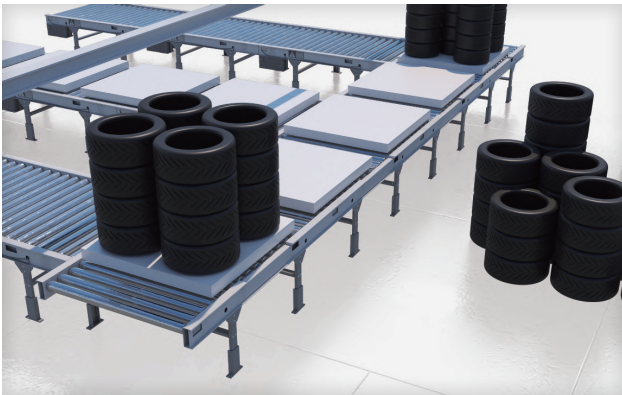
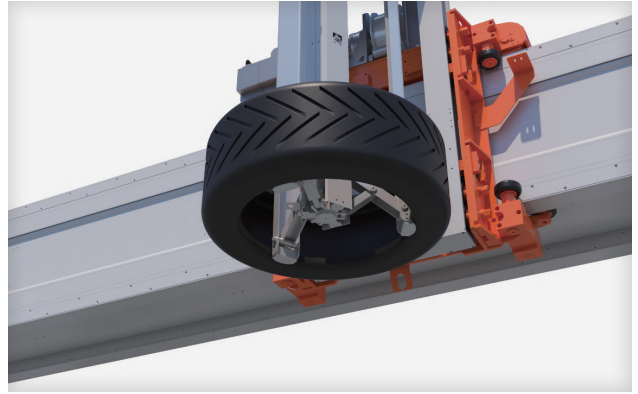
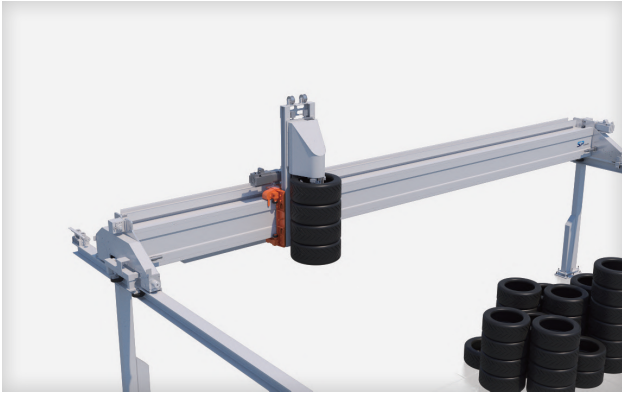
WMS와 연계하여 24시간 무인 운영이 가능하므로
인건비 절감 및 운영 효율 최적화

랙 타입 창고 VS 갠트리 로봇 자동 창고

구분	랙 타입 창고	갠트리 로봇 자동 창고
설비 비용	높음 (물류설비+보관 랙 필요)	낮음 (보관 랙 불필요)
공간 활용	제한적 (랙 설치공간 영향)	자유롭게 적재공간 구성 가능
유지보수 비용	높음 (물류설비+보관 랙 보수)	낮음 (갠트리 로봇만 유지보수)
적재 가능 물품	팔레트, 박스 기반 화물	벌크 자재, 대형 고종량 가능
운영 유연성	랙 구조 변경의 어려움	적재 위치 유연하게 조정 가능

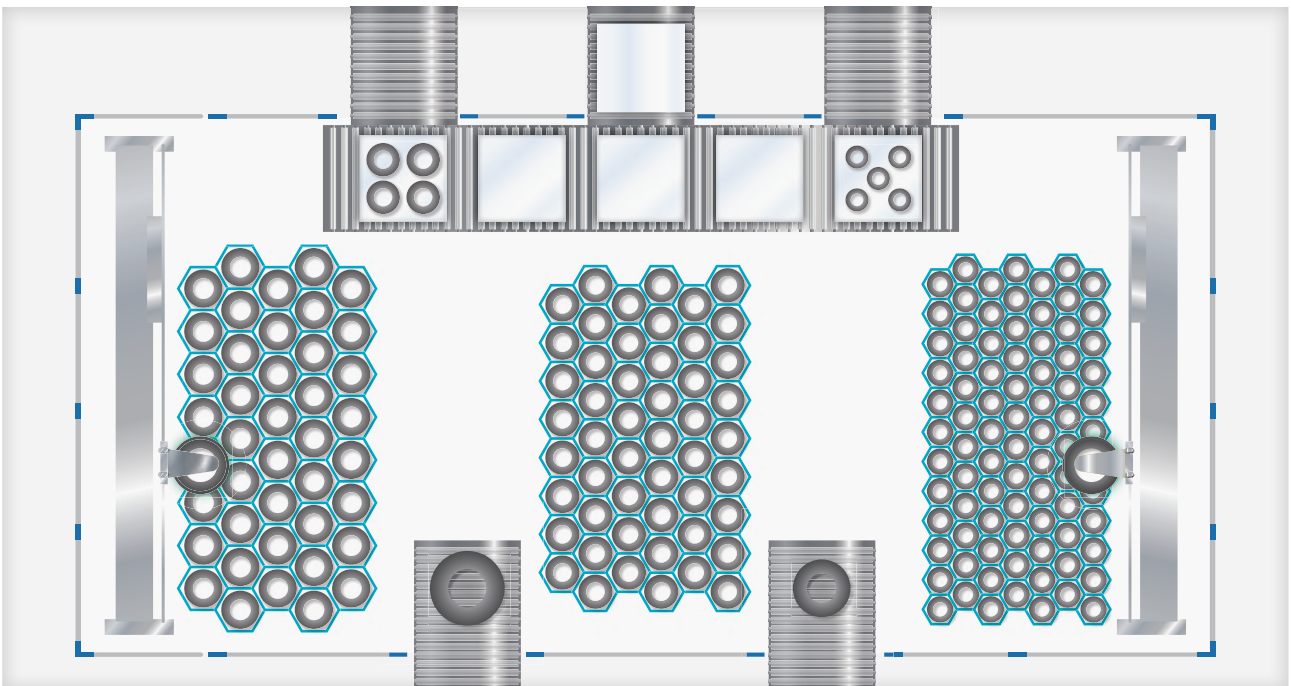
가벼운 중량 별 특주형 제작





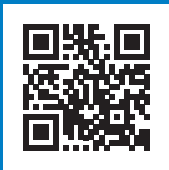
공간 활용성을 극대화 하는 이송, 적재 방식

타이어의 크기, 사양별로 타이어를 구분하여 보관해 관리의 효율성을 높이며, 벌집구조의 배치를 통해 공간 활용성을 극대화





www.spsystems.co.kr



ROBOTICS DIVISION (HEAD OFFICE & FACTORY)

#123, Eogokgongdan-ro, Yangsan-si, Gyeongsangnam-do, Republic of Korea, 50591

Tel + (82) 55-371-5600 Fax + (82) 55-371-5606

E-mail spsales@spsystems.co.kr

FACTORY 2

#59, Sanmakgongdanbuk 11-gil, Yangsan-si, Gyeongsangnam-do, Republic of Korea, 50567

BATTERY DIVISION

#261, Jayumuyeok 6-gil(Jedadongho, Bongam-dong), Masanhoewon-gu, Changwon-si, Gyeongsang Nam-do, Republic of Korea, 51343

Tel + (82) 55-295-6741 Fax + (82) 55-295-6744

E-mail kgnam@spsystems.kr