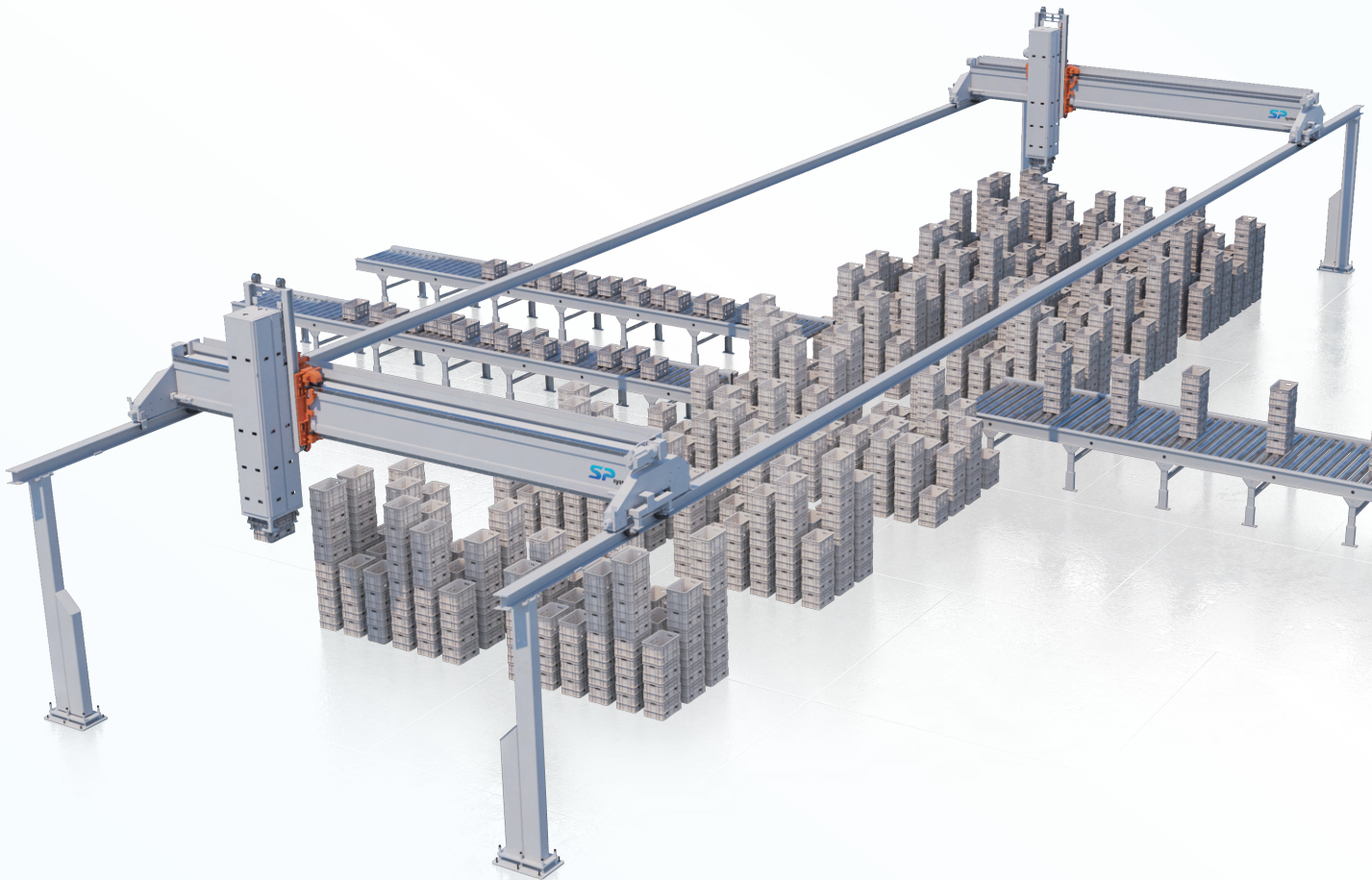


GANTRY ROBOT AUTOMATION SOLUTION

P-BOX AUTOMATED WAREHOUSE SYSTEM

갠트리 로봇 P-BOX 자동 창고 솔루션



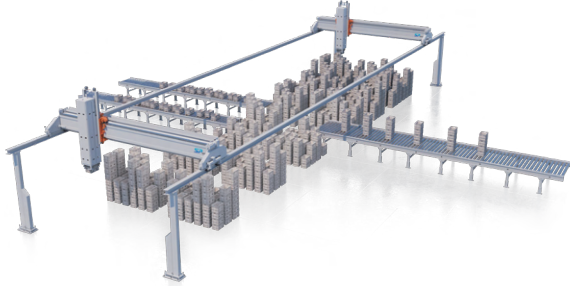
INNOBIZ
INNOBIZ Association

ISO 9001

KOSDAQ
코스닥 상장법인



P-BOX 자동 창고 솔루션



갠트리 로봇

고정밀 리니어 가이드 시스템을 적용하여
고속, 고정밀 직선 이동이 가능한 로봇

P-BOX 자동 창고 솔루션

바닥공간을 활용하여 토트박스 단위로 상품을 피킹,
보관, 분류할 수 있는 시스템으로 다단 적재가 가능한
모든 화물에 적용 가능한 시스템

주요 적용 산업군



자동 창고 솔루션의 강점

☑ 공간 효율 극대화

별도의 보관 랙 없이 공장 바닥에 직접 평치 적재하여
공간 절약 및 활용성이 높음

☑ 물류 관리 최적화

WMS(창고관리시스템)와 연계하여 화물의 빠른 입출고 및
효율적 재고 관리가 용이하며 물류 로봇 및 자동화 설비와
연동하여 공장내 물류 시스템의 무인 자동화 구성에 매우 유리

☑ 운영 유연성

다양한 벌크 자재 및 고중량, 대형 제품의 적재, 보관 가능
화물의 형태에 따라 창고 레이아웃을 유연하게 구성 가능

☑ 비용 절감

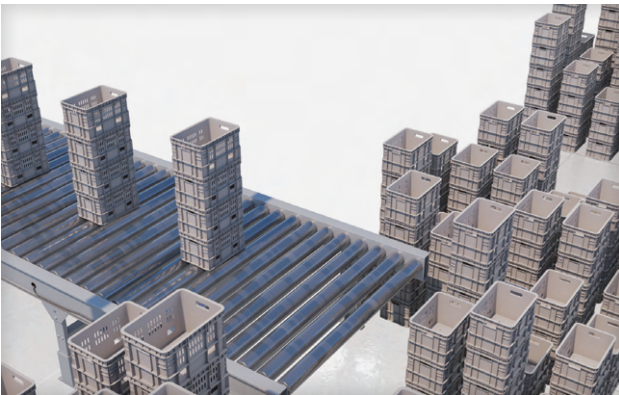
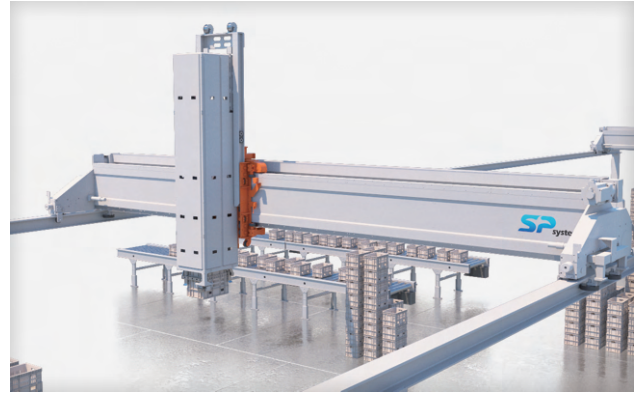
WMS와 연계하여 24시간 무인 운영이 가능하므로
인건비 절감 및 운영 효율 최적화

랙 타입 창고 VS 갠트리 로봇 자동 창고

구분	랙 타입 창고	갠트리 로봇 자동 창고
설비 비용	높음 (물류설비+보관 랙 필요)	낮음 (보관 랙 불필요)
공간 활용	제한적 (랙 설치공간 영향)	자유롭게 적재공간 구성 가능
유지보수 비용	높음 (물류설비+보관 랙 보수)	낮음 (갠트리 로봇만 유지보수)
적재 가능 물품	팔레트, 박스 기반 화물	벌크 자재, 대형 고중량 가능
운영 유연성	랙 구조 변경의 어려움	적재 위치 유연하게 조정 가능

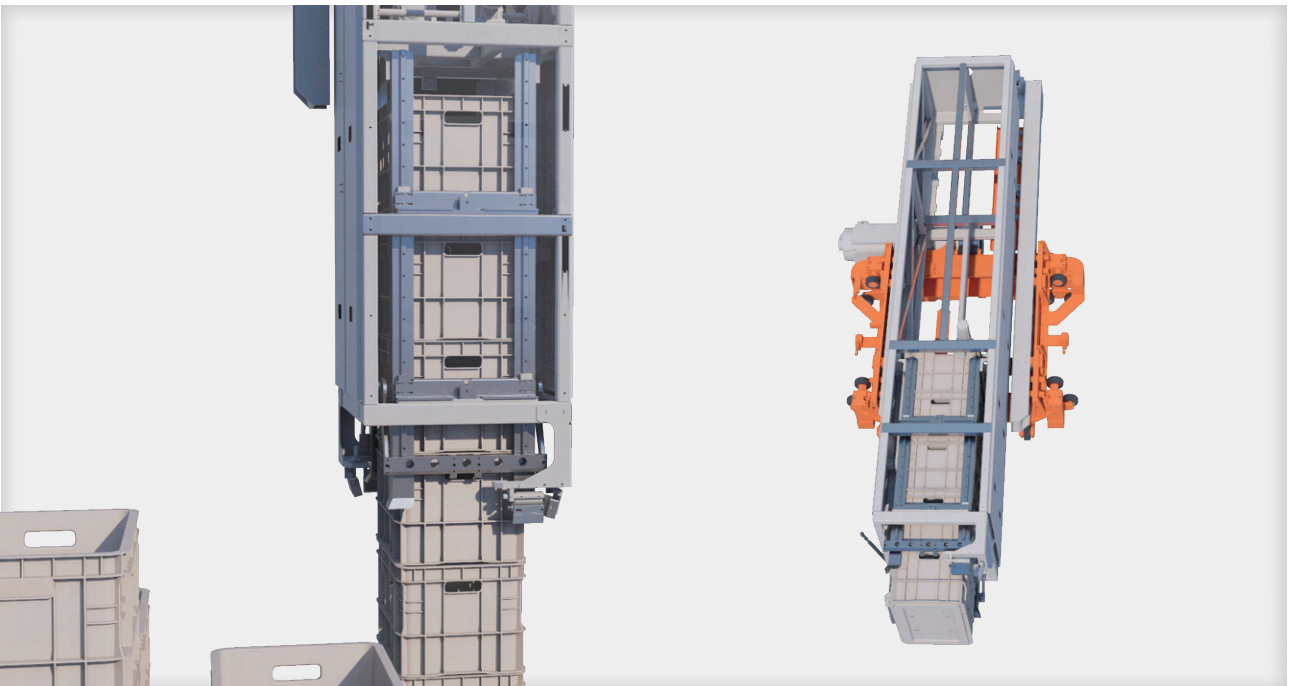
가벼운 중량 별 특주형 제작





박스 형상에 따른 맞춤형 그리퍼 적용

다단 적재된 박스를 날개 또는 여러개를 동시에 핸들링 가능한 Multi Picker를 적용하여 빠르고 정확한 물동량 처리



www.spsystems.co.kr



ROBOTICS DIVISION (HEAD OFFICE & FACTORY)

#123, Eogokgongdan-ro, Yangsan-si, Gyeongsangnam-do, Republic of Korea, 50591

Tel +(82) 55-371-5600 Fax +(82) 55-371-5606

E-mail spsales@spsystems.co.kr

FACTORY 2

#59, Sanmakgongdanbuk 11-gil, Yangsan-si, Gyeongsangnam-do, Republic of Korea, 50567

BATTERY DIVISION

#261, Jayumuyeok 6-gil(Jedadongho, Bongam-dong), Masanhoewon-gu, Changwon-si, Gyeongsang Nam-do, Republic of Korea, 51343

Tel +(82) 55-295-6741 Fax +(82) 55-295-6744

E-mail kgnam@spsystems.kr